SOLÉKA / GAMME PROFESSIONNELLE

SOLPRIM FC

Primaire époxy bi-composant à durcissement rapide · Transparent

SOLPRIM FC est un primaire époxy à deux composants, à 100 % d·extrait sec et sans COV.
Sa faible viscosité favorise l·imprégnation et le scellement des pores du béton. Il
est conçu pour accélérer les travaux de préparation avant la mise en place d'un système de sol en résine.

POINTS FORTS

- Durcissement rapide, facilitant les interventions nécessitant un délai réduit.
- Bonne pénétration dans le support et adhérence sur les surfaces compatibles.
- Contribue à limiter les piqûres, cratères et défauts liés au dégazage du béton.

· Résistance au trafic et aux chocs.

· Formulation sans odeur et sans COV.

- Produit transparent, d'aspect brillant, utilisable en primaire ou en couche de base.

SUPPORTS ET UTILISATIONS

Béton neuf ou existant, bois, métal et carrelage non émaillé, sous réserve d'une préparation appropriée et d'un essai de compatibilité. Utilisation possible avant des systèmes décoratifs à flocons, quartz, effets métalliques, mortiers résineux et revêtements de sol compatibles. Applications résidentielles, commerciales ou industrielles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	Résine époxy (A) + durcisseur (B)
Extrait sec / COV	100 % solide ; sans COV
Teinte / finition	Transparent / brillant
Ratio de mélange	A:B = 2:1 en poids
Conditionnement Soléka	Kit de 15 kg : A = 10 kg ; B = 5 kg
Viscosité composant A	1 200 cP
Viscosité composant B	600 à 800 cP

SOLPRIM FC

Application et recommandations

TEMPS ET PARAMÈTRES D’APPLICATION

Durée de vie en pot à 20 °C	10 à 15 min, sur un échantillon de 0,5 kg
Temps de travail à 20 °C	10 à 15 min
Circulation légère à 20 °C	4 à 6 h
Circulation intensive à 20 °C	24 h
Épaisseur de film recommandée	6 à 8 mils (environ 152 à 203 µm)

Sec au toucher à 20 °C	3 à 5 h

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sain, cohésif et exempt de poussière, laitance, graisse et contaminants. Préparer mécaniquement si nécessaire. Une adhérence sur béton humide est possible ; cette indication ne dispense pas de vérifier les conditions du support et la compatibilité du système complet.

MISE EN ŒUVRE

- Homogénéiser séparément les composants si nécessaire.
- Peser 2 parts du composant A pour 1 part du composant B.
- Mélanger soigneusement jusqu’à homogénéisation, puis appliquer sans attendre compte tenu du temps de travail court.
- Répartir régulièrement sur la surface préparée avec l’outillage adapté.

· Vérifier le délai de recouvrement avec la finition choisie avant toute application.

COLORATION ET COMPATIBILITÉ

SOLPRIM FC est proposé en version transparente. Pour la mise en teinte, ajouter 1 kg de colorant universel pour un kit de 15 kg de résine (composants A + B). Incorporer le colorant à la partie A et homogénéiser avant d·ajouter la partie B, en respectant le ratio de mélange.

STOCKAGE ET SÉCURITÉ

Conserver les emballages fermés dans un local frais et sec. Porter les protections adaptées et consulter les fiches de données de sécurité des composants A et B avant utilisation.

Les valeurs de performance et les temps indiqués sont donnés à titre indicatif ; ils peuvent varier selon la température, le support et les conditions d’application.