SOLÉKA / GAMME PROFESSIONNELLE

SOLPRIM MVB

Primaire époxy – Barrière pare-vapeur

SOLPRIM MVB est un primaire époxy bi-composant 100 % solide destiné à limiter la transmission de vapeur d’eau des supports en béton sous les revêtements de sols compatibles.

LES POINTS FORTS

• Protection contre les transferts de vapeur d’eau

• Application possible en une couche

• Bonne adhérence, y compris sur béton humide selon les conditions du support

• Faible odeur et application facile

• Compatible avec les systèmes décoratifs adaptés

DOMAINES D’APPLICATION

Béton neuf ou existant, avant revêtements décoratifs à flocons, quartz, métalliques et autres systèmes de sols compatibles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Composition	2 composants, époxy 100 % solide
Coloris	Clair
Ratio A:B	2:1 en poids
Conditionnement	15 kg : A = 10 kg ; B = 5 kg
Finition	Brillante
Viscosité du mélange	1 200 cP
Épaisseur de film recommandée	2 à 3 mils
Temps de travail à 20 °C	25 à 30 min
Sec au toucher à 20 °C	3 à 5 h
Circulation piétonne légère à 20 °C	6 à 12 h
Circulation soutenue à 20 °C	24 à 36 h
Durcissement complet à 20 °C	5 à 7 jours

SOLPRIM MVB

PERFORMANCES ET CONSOMMATION INDIQUÉES

• Humidité relative du béton (RH) : jusqu’à 99 %.

• Transmission de vapeur d’eau (MVER) : jusqu’à 25 lbs (unité complète non précisée dans la documentation).

• Couverture annoncée : 1 kg pour 6 à 15 m².

• Conservation : 12 mois au frais et au sec.

PRÉPARATION ET APPLICATION

Préparer le support en éliminant les contaminants et vérifier sa compatibilité. Mélanger A et B au ratio de 2:1 en poids. Appliquer uniformément en respectant les conditions de chantier et le système de revêtement choisi.